



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

По процедура за избор на изпълнител с предмет:

„Придобиване на ново оборудване - ДМА 7бр, необходимо за внедряване, за производство на иновативна антимикробна хартия от очистена влакнеста маса от сепарирани отпадъци от хартиени опаковки и хартии“

със следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Доставка на Апарат за определяне на якост за смачкване на натиск на късо разстояние на опаковъчни хартии - 1 бр.

Обособена позиция 2: Доставка на Универсален динамометър за изпитване на хартии и картони - 1 бр.

Обособена позиция 3: Доставка на Апарат за определяне съпротивлението на спукване на картон - 1 бр.

Обособена позиция 4: Доставка на Апарат за определяне на фракционен състав по Брехт-Хол - 1 бр.

Обособена позиция 5: Доставка на Инсталация за поддържане на относителна влага и температура на въздуха в лабораторията - 1 бр.

Обособена позиция 6: Доставка на S-tester- 1 бр.

Обособена позиция 7: Доставка на модулна линия - 1 бр.

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва : **„Оптимално съотношение качество-цена“**

При определяне на изпълнител чрез критерии **„Оптимално съотношение качество-цена“** класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“** - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

В процедура за избор на изпълнител с предмет: **„Придобиване на ново оборудване - ДМА 7бр, необходимо за внедряване, за производство на иновативна антимикробна хартия от очистена влакнеста маса от сепарирани отпадъци от хартиени опаковки и хартии със следните обособени позиции:**

Обособена позиция 1: Доставка на Апарат за определяне на якост за смачкване на натиск на късо разстояние на опаковъчни хартии - 1 бр.



Обособена позиция 2: Доставка на Универсален динамометър за изпитване на хартии и картони - 1 бр.

Обособена позиция 3: Доставка на Апарат за определяне съпротивлението на спукване на картон - 1 бр.

Обособена позиция 4: Доставка на Апарат за определяне на фракционен състав по Брехт-Хол - 1 бр.

Обособена позиция 5: Доставка на Инсталация за поддържане на относителна влага и температура на въздуха в лабораторията - 1 бр.

Обособена позиция 6: Доставка на S-tester- 1 бр.

Обособена позиция 7: Доставка на модулна линия - 1 бр “

в обявлението възложителят **ИНСТИТУТ ПО ЦЕЛУЛОЗА И ХАРТИЯ АД** е посочил критерий за оценка на офертите „**Оптимално съотношение качество-цена**“.

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	10	Т ц
2. Съответствие с допълнителни технически характеристики - П 2	60% (0,60)	10	Т д.х.
3. Гаранционен срок – П 3	10 % (0,10)	10	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 (П1) – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$C_{\min}$$



$T_{ц} = 10 \times \frac{\dots}{C_n}$, където:

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (Π_1) на n-я участник се получават по следната формула:

$\Pi_1 = T_{ц} \times 0,30$ където:

„0,30” е относителното тегло на показателя

Показател 2 – “Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,60.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики еднакви или по-високи на техническото задание на Възложителя.

Когато предлаганото оборудване покрива всички допълнителни технически и функционални характеристики, посочени в изискванията на възложителя в офертата, офертата се оценява със 10 точки.

Когато предлаганото оборудване не покрива допълнителните технически характеристики посочени в изискванията на възложителя в офертата, офертата се оценява със 0 точки.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, съответно посочени по-долу в съответните таблици:

Таблица 2.1: Техническа оценка за **Обособена позиция 1: Апарат за определяне на якост за смачкване на натиск на късо разстояние на опаковъчни хартии - 1 бр.**

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Обособена позиция 1: Апарат за определяне на якост за смачкване на натиск на късо разстояние на опаковъчни хартии - 1 бр.		
1. Наличие на вграден индустриален компютър	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
2. Обхват на измерването: 1-500 N (съответства на 0.06 kN/m)	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
3. Ширина на пробата: 15 mm	Налично	2 т.
	Не е налично	0 т.
4. Натиск на затягане: 2,300 ± N (регулируем)	Налично	2 т.

----- www.eufunds.bg ----- 3

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ИЦХ АД > и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



	Не налично	0 т.
	Налично	1 т.
5. Точност на измерването: < 1% от показаната стойност	Не налично	0 т.
	Налично	1 т.
6. Съвместимост с ProbeNet или алтернативен софтуер	Не налично	0 т.
	Налично	1 т.
Максимално възможни точки по показателя - Т д.х за обособена позиция 1		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 2.

Точките по показателя за всяка оферта за обособена позиция 1 се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 2.1, както следва:

Т с.д.тх. = Т 1 +Т 2 + Т 3 + Т 4+ Т 5 + Т 6, където:

Т с.д.тх. – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 2.1 за предлаганото от съответния участник оборудване за съответната обособена позиция.

Таблица 2.2: Техническа оценка за **Обособена позиция 2: Универсален динамометър за изпитване на хартии и картони - 1 бр.**

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Универсален динамометър за изпитване на хартии и картони - 1 бр.		
1. Наличие на сензорен дисплей	Налично	4 т.
	Не са налично	0 т.
2. Изпитване на сила – до 100 kN.	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
3. Наличие на приставка за определяне на 4-пунктово съпротивление на огъване на велпапе (коравина).	Налично	3 т.
	Не е налично	0 т.
4. Съвместимост с ProbeNet или алтернативен софтуер	Налично	1 т.
	Не е налично	т.



Максимално възможни точки по показателя - Т д.х за обособена позиция 2	10 точки
---	-----------------

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 2.

Точките по показателя за всяка оферта за обособена позиция 2 се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 2.2, както следва:

$T \text{ с.д.тх.} = T 1 + T 2 + T 3 + T 4$, където:

$T \text{ с.д.тх.}$ – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 2,2 за предлаганото от съответния участник оборудване за съответната обособена позиция.

Таблица 2.3: Техническа оценка за **Обособена позиция 3: Апарат за определяне съпротивлението на спукване на картон - 1 бр.**

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Апарат за определяне съпротивлението на спукване на картон - 1 бр.		
1. Наличие на притискаща камбана с размери $\varnothing 780 \text{ mm}^2 / 31.5 \pm 0.1 \text{ mm}$	Налично	3 т.
	Не са налично	0 т.
2. Обхват на измерването: 0 - 10 000 kPa	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
3. Наличие на хидравличен мотор (глицерин), регулируем контактен натиск за картон: 200 - 10 000 $\geq 2 300 \text{ kPa}$	Налично	3 т.
	Не е налично	0 т.
4. Наличие на интегриран сензорен дисплей	Налично	1 т.
	Не налично	0 т.
5. Съвместимост с ProbeNet или алтернативен софтуер	Налично	1 т.
	Не налично	0 т.
Максимално възможни точки по показателя - Т д.х за обособена позиция 3		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 2.

Точките по показателя за всяка оферта за обособена позиция 3 се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 2.3, както следва:

----- www.eufunds.bg ----- 5

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ИЦХ АД > и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



$T_{с.д.тх.} = T_1 + T_2 + T_3 + T_4 + T_5$, където:

$T_{с.д.тх.}$ – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 2.3 за предлаганото от съответния участник оборудване за съответната обособена позиция.

Таблица 2.4: Техническа оценка за **Обособена позиция 4: Апарат за определяне на фракционен състав по Брехт-Хол - 1 бр.**

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Апарат за определяне на фракционен състав по Брехт-Хол - 1 бр.		
1. Клас на безопасност на задвижващия мотор: IP 55 или еквивалент	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
2. Наличие на шлицова плоча с широчина на отвора 0.20 mm;	Налично	3 т.
	Не са налично	0 т.
3. Наличие на 2 ситови плочи с телена тъкан DIN 50 и DIN 16	Налично	3 т.
	Не е налично	0 т.
4. Наличие на манометър за регулиране и показване на налягането на водата	Налично	2 т.
	Не налично	0 т.
Максимално възможни точки по показателя - $T_{д.х}$ за обособена позиция 4		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 2.

Точките по показателя за всяка оферта за обособена позиция 4 се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 2.4, както следва:

$T_{с.д.тх.} = T_1 + T_2 + T_3 + T_4$, където:

$T_{с.д.тх.}$ – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 2.4 за предлаганото от съответния участник оборудване за съответната обособена позиция.

Таблица 2.5: Техническа оценка за **Обособена позиция 5: Инсталация за поддържане на относителна влага и температура на въздуха в лабораторията - 1 бр.**

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3



Инсталация за поддържане на относителна влага и температура на въздуха в лабораторията - 1 бр.		
1. Работен режим за поддържане на температура 23°C ± 1°C	Налично	3 т.
	Не са налично	0 т.
2. Поддържане на относителна влажност 50% ± 2%	Налично	3 т.
	Не са налично	0 т.
3. Максимален дебит на циркулиращия въздух (въздушен поток): 3000 m ³ /h	Налично	4 т.
	Не е налично	0 т.
Максимално възможни точки по показателя - Т д.х за обособена позиция 5		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 2.

Точките по показателя за всяка оферта за обособена позиция 5 се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 2.5, както следва:

$T_{с.д.т.х.} = T_1 + T_2 + T_3$, където:

$T_{с.д.т.х.}$ – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 2.5 за предлаганото от съответния участник оборудване за съответната обособена позиция.

Таблица 2.6: Техническа оценка за **Обособена позиция 6: S-tester- 1 бр.**

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Обособена позиция 6: S-tester- 1 бр..		
1. Обхват на измерването: до 33,3kN/m	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
2. Точност на измерването: ±0,15N / 0,01kN/m	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
3. Сила: max. 300N	Налично	2 т.
	Не е налично	0 т.
4. Дължина на участъка за изпитване: 4mm	Налично	1 т.
	Не налично	0 т.



5. Отместване на клемите при изпитване: 1mm	Налично	1 т.
	Не налично	0 т.
6. Широчина на пробата: 15 mm	Налично	1 т.
	Не налично	0 т.
7. Съвместимост с ProbeNet или алтернативен софтуер	Налично	1 т.
	Не налично	0 т.
Максимално възможни точки по показателя - Т д.х за обособена позиция 6		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 2.

Точките по показателя за всяка оферта за обособена позиция 6 се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 2.6, както следва:

$T_{с.д.тх.} = T_1 + T_2 + T_3 + T_4 + T_5 + T_6 + T_7$, където:

$T_{с.д.тх.}$ – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 2.6 за предлаганото от съответния участник оборудване за съответната обособена позиция.

Таблица 2.7: Техническа оценка за **Обособена позиция 7: Модулна линия - 1 бр.**

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Модулна линия - 1 бр.		
1. Площ на измерване на грапавостта на повърхността на хартия: 0,5-8 μm .	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
2. Точност на измерването: $\pm 1\%$ от показаната стойност.	Налично	2 т.
	Не са налично	0 т.
3.Разлика в налягането: $\pm 0,005$ кра линейно.	Налично	2 т.
	Не е налично	0 т.
4. Повторяемост: $\pm 0,2 \mu\text{m}$.	Налично	2 т.
	Не	0 т.



	налично	
	Налично	1 т.
5. Възпроизводимост: $\pm 0,4 \mu\text{m}$	Не налично	0 т.
	Налично	1 т.
6. Съвместимост с ProbeNet или алтернативен софтуер	Не налично	0 т.
Максимално възможни точки по показателя - Т д.х за обособена позиция 7		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 2.

Точките по показателя за всяка оферта за обособена позиция 7 се изчисляват, като сума от точките по параметрите, посочени в Таблица 2.7, както следва:

$T_{с.д.т.х.} = T_1 + T_2 + T_3 + T_4 + T_5 + T_6$, където:

$T_{с.д.т.х.}$ – сборната оценка по параметри от посочените в Таблица 2.7 за предлаганото от съответния участник оборудване за съответната обособена позиция.

Точките по втория показател на n - я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_{д.х.} \times 0,60$, където:

- „ $T_{д.х.}$ ” е получени точки от съответствие с допълнителните технически характеристики подлежащи на оценка.
- „0,60” е относителното тегло на показателя

Показател 3 (P_3) – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,10 изчислява се по следната формула:

$T_{г.с.} = 10 \times \frac{C_n}{C_{\max}}$, където:

- 10 са максимално възможните точки по показателя;
- C_n гаранционен срок, предложена от n - я участник;
- C_{\max} . е най- дълъг предложен гаранционен срок;



Точките по третия показател (П₃) на п - я участник се изчисляват по следната формула:

П₃ = Т г.с. х 0,10 където:

- „Т г.с” е получени точки от показателя „Гаранционен срок“
- „0,10” е относителното тегло на показателя.

Забележка:

Гаранционния срок следва да се оферира в месеци и в цяло число.

В случай, че кандидатът предложи гаранционен срок по-малък от 12 месеца, офертата му няма да бъде разгледана и оценена.

С цел избягване на нереалистични предложения, максимално допустимият гаранционен срок на обслужване следва да бъде не повече от 24 месеца.

Кандидати, чиито предложения попадат извън посочената минимална стойност от 12 месеца ще бъдат отстранени, а тези посочили над максималната стойност от 24 месеца ще бъдат допуснати до участие, но няма да получат по-голям брой точки от максималните.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръгля с точност до 0,01

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира, участникът с по-висока оценка на показател по следният ред:

1. По-ниска „Предложена цена“;
2. По-добри „Допълнителни технически характеристики обект на оценка“;
3. По-дългия „гаранционен срок“

Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.